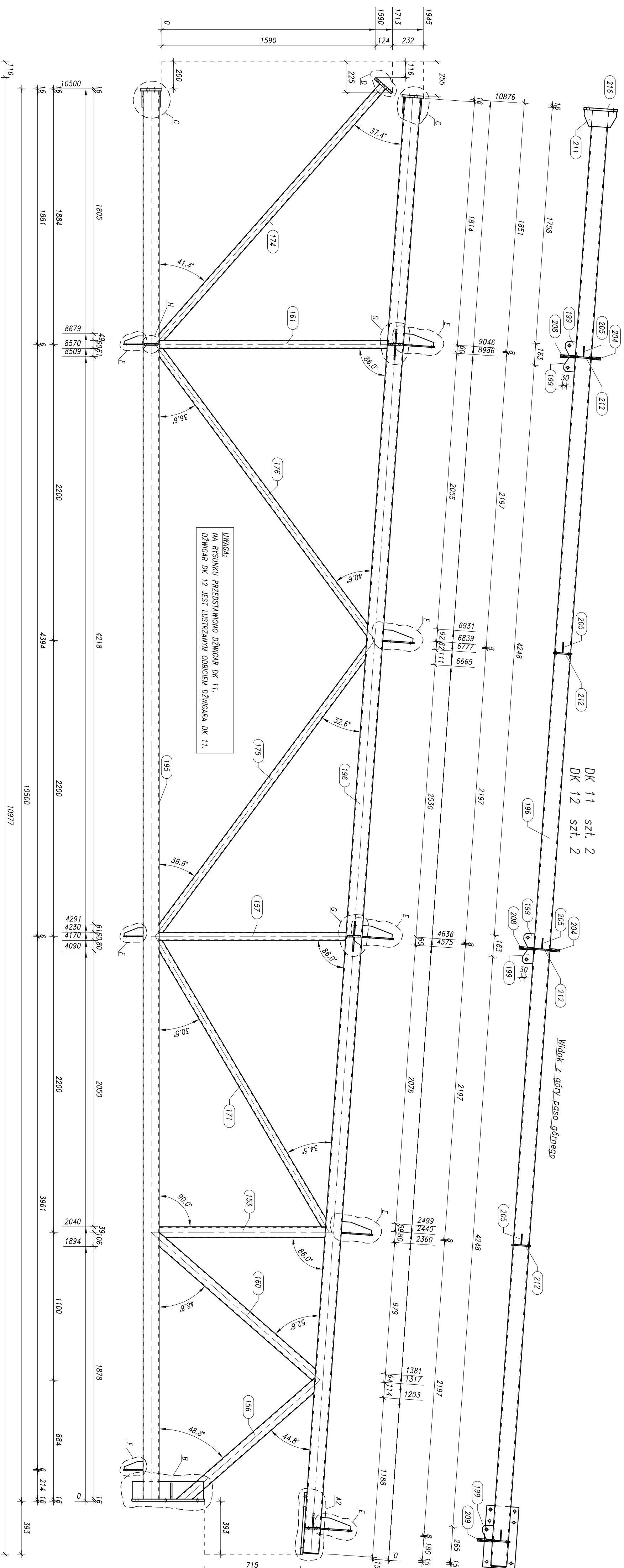


# DŹWIGARY DK 11, 12

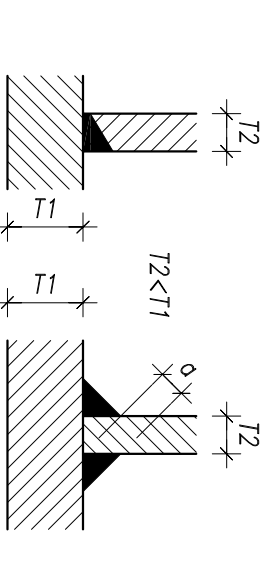
## 1:20

STAL KONSTRUKCYJNA  
S355J2H  
S355J2

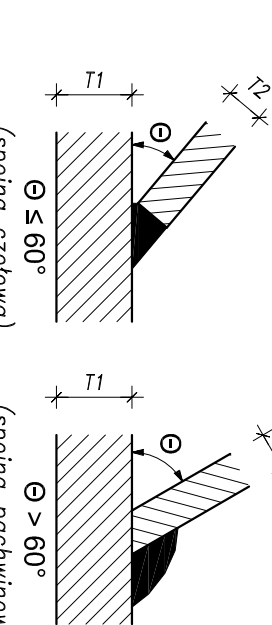


Przebieg	Przekrój	Opis	Liczba	Długość (mm)	Masa (kg)	Masa elementu (kg)
Przebieg DK 11	Liczba=2	Masa Elementu=653,72(kg)				
153	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	1236,65	9,222	11,40
156	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	1371,50	9,222	12,65
157	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	1399,95	6,710	9,33
160	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	1583,78	9,222	14,61
161	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	1697,95	6,710	11,39
171	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	2462,93	6,710	16,53
174	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	2514,30	6,710	16,87
175	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	2632,72	6,710	17,67
176	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	2646,06	6,710	17,72
195	SOUA 120x120x6	S355J2H	1	10464,00	20,750	24,23
196	PLATE 6x108	S355J2	1	1044,85	20,750	25,00
199	PLATE 8x80	S355J2	5	105,00		0,53
200	PLATE 6x108	S355J2	2	65,00		0,55
202	PLATE 12x100	S355J2	2	20,00		0,61
203	PLATE 12x100	S355J2	2	20,00		0,66
204	PLATE 10x85	S355J2	5	223,00		0,84
205	PLATE 6x130	S355J2	2	145,00		0,80
206	PLATE 12x100	S355J2	2	110,00		0,89
207	PLATE 6x130	S355J2	2	110,00		1,04
208	PLATE 12x110	S355J2	4	240,00		2,28
209	PLATE 8x120	S355J2	5	234,00		2,06
212	PLATE 8x140	S355J2	1	165,00		3,42
213	PLATE 16x165	S355J2	2	250,00		5,03
216	PLATE 16x160	S355J2	1	530,00		6,49
217	PLATE 12x130	S355J2	1	540,00		12,21
221	PLATE 16x240	S355J2	1	460,00		13,67
223						653,72
Przebieg DK 12 Liczba=2 Masa Elementu=653,72(kg)						
153	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	1236,65	9,222	11,40
156	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	1371,50	9,222	12,65
157	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	1399,95	6,710	9,33
160	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	1583,78	9,222	14,61
161	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	1697,95	6,710	11,39
171	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	2462,93	6,710	16,53
174	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	2514,30	6,710	16,87
175	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	2632,72	6,710	17,67
176	SOUA 80x80x4	S355J2H	1	2646,06	6,710	17,72
195	SOUA 120x120x6	S355J2H	1	10464,00	20,750	24,23
196	PLATE 6x108	S355J2	1	1044,85	20,750	25,00
199	PLATE 8x80	S355J2	5	105,00		0,53
200	PLATE 6x108	S355J2	2	65,00		0,55
202	PLATE 12x100	S355J2	2	20,00		0,61
203	PLATE 12x100	S355J2	2	20,00		0,66
204	PLATE 10x85	S355J2	5	223,00		0,84
205	PLATE 6x130	S355J2	2	145,00		0,80
206	PLATE 12x100	S355J2	2	110,00		0,89
207	PLATE 6x130	S355J2	2	110,00		1,04
208	PLATE 12x110	S355J2	4	240,00		2,28
209	PLATE 8x120	S355J2	5	234,00		2,06
212	PLATE 8x140	S355J2	1	165,00		3,42
213	PLATE 16x165	S355J2	2	250,00		5,03
216	PLATE 16x160	S355J2	1	530,00		6,49
217	PLATE 12x130	S355J2	1	540,00		12,21
221	PLATE 16x240	S355J2	1	460,00		13,67
223						653,72
Masa łączna elementów (kg)						
2614,87						
Dodatek na spoiny : 2,0 x (kg)						
52,50						
Masa całkowita (kg)						
2667,37						

SPÓINY NIEZNAJCZONE – zastosować spoiny czolowe o pełnym przekroju lub obustronne pochwinowe o grubości  $a=0,6xT2$



SPAWANIE PRĘTÓW SKRĄTOWANIA RRS – stosować spoiny pełne czolowe lub pochwinowe o grubości  $a=12$



Przed przystąpieniem do produkcji należy wykonać projekt warsztatowy

**PRACOWNIA PROJEKTOWA KONSTRUKCJI BUDOWLANEJ DELTA**  
PIOTR PAWLICZUK  
Legionowa 94 lok. 20, 15-281 Białystok  
tel.: 516 028 303; e-mail: p.pawluczuk@deltaprojekt.pl

Opiek.: Hala produkcyjno-magazynowa wraz z budynkiem administracyjno-socjalnym na terenie Suwolskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej Podstrefa Suwółki, 16-400 Suwółki, ul. Brylantowa i Szafirowa, dz. nr 35223/1

Investor: PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE "GETAK'S" Sp. z o.o., Wojska Polskiego 104, 16-400 Suwółki, ul. Wojska Polskiego 104

Projektant: mgr inż. Piotr Pawluczuk PRL/0002/POW/06

Wykonawca: mgr inż. Tomasz Dziwkowski

Brand: KONSTRUKCJA PROJEKT WYKONAWCZY

Wzrost: 04.2018

Skala: 1:20

Nr projektu: KS-29